

50 AÑOS APORTANDO SOLUCIONES AL DECOLETAJE DE PRECISION

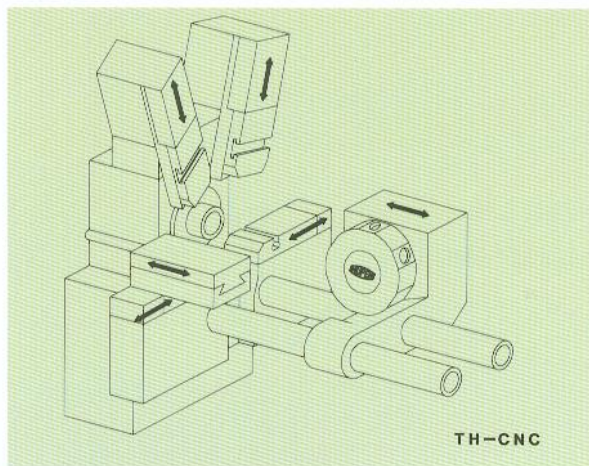


TORNOS AUTOMATICOS

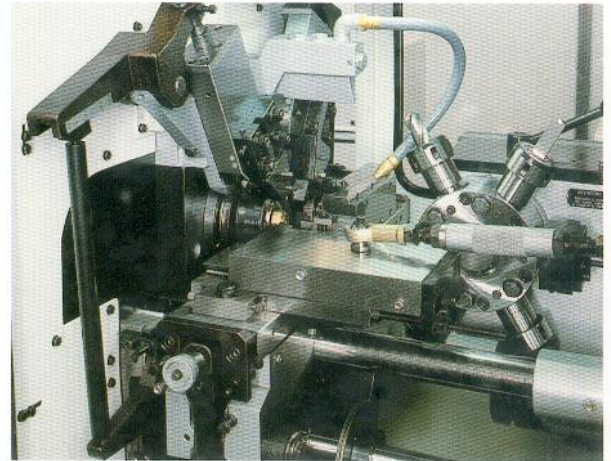
SERIE TH



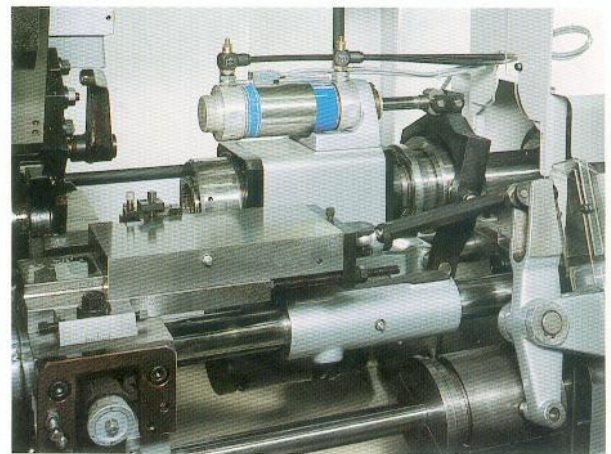
CAPACIDAD DE BARRA
Ø 30, 42, 60 Y 80 mm



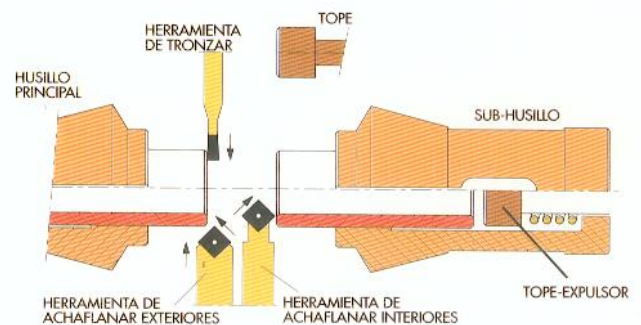
CONTROL SIMULTANEO
DE 6 HERRAMIENTAS



CONFIGURACION CON
TORRETA REVOLVER
DE 6 HERRAMIENTAS



CONFIGURACION CON
SUBHUSILLO SINCRONO



PREPARACION ESPECIAL PARA
CORTE Y ACHAFLANADO DE TUBO

ELEVADA PRODUCTIVIDAD

CARACTERISTICAS

MODELO			TH-30	TH-42	TH-60	TH-80
Capacidad	- Paso del husillo empleando sujeción por pinzas según DIN 6343					
	redondas	hasta mm.	30	42	60	80()
	exagonales e/c.....	hasta mm.	26	36	52	65()
	cuadradas e/c	hasta mm.	20	29	40	55()
	- Longitud de torneado con dispositivo de cilindrar (Opción).....	hasta mm.	100	100	100	100
Motor de accionamiento	- Revoluciones del husillo principal Min/Max	r.p.m.	185/3.500	125/2.500	100/2.000	100/2.000
	- Potencia.....	kW	6	6	6	6
	- Nº de velocidades por gama (opción)	-	3	3	3	3
	- Nº de gamas por cambio de poleas (opción)	-	10	10	10	10
Carros transversales	- Curso delantero/posterior	hasta mm.	45/45	45/45	45/45	45/45
	Carros verticales (Opción)	- Curso delantero/posterior	hasta mm.	45/45	45/45	45/45
Torreta revólver (Opción)	- Curso	mm.	165	165	165	165
	- Tiempo de maniobra	seg.	1	1	1	1
	- Número de alojamientos		6	6	6	6
	- Diámetro del alojamiento	pulg.	1"	1"	1"	1"
Accionamiento de los útiles de la torreta. (opción)	- Potencia del motor	kW	0,55	0,55	0,55	0,55
	- Número de herramientas giratorias ..		6	6	6	6
Subhusillo sincrónico (opción)	- Paso de barra	mm.	30	42	60	80(**)
	- Curso	mm.	280	280	280	280
	- Distancia entre pinza husillo principal y pinza subhusillo marcha sincrónico ...	mm.	20÷300	20÷300	20÷300	20÷300
Dispositivo de fresar roscas (opción)	- Ø exterior de rosca	hasta mm.	25 (***)	25 (***)	25 (***)	25 (***)
	- Longitud de rosca	hasta mm.	25 (***)	25 (***)	25 (***)	25 (***)
	- Paso de rosca	hasta mm.	3	3	3	3
Dispositivo de tornear polígonos (opción)	- Medida entre caras e/c.....	hasta mm	25	25	25	25
	- Anchura de cara máximo	mm.	10	10	10	10
Equipo de refrigeración	- Capacidad del depósito	l.	100	100	100	100
Dimensiones y pesos	- Peso de la máquina	kg.	1900	2000	2000	2100
	- Superficie requerida	m.	1,7x0,9	1,7x0,9	1,7x0,9	1,7x0,9

(*) SOLO PARA TUBOS, EN BARRA SOLIDA MAXIMO 60, 52 Y 40 SEGUN PERFIL DE LA BARRA

(**) Ø 60 MM PASANTE, Ø 80 MM EN UNA LONGITUD DE 180 MM.

(***) EN CASOS ESPECIALES PUEDEN AUMENTARSE ESTAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR

Nuestra política es la mejora continua de nuestros productos. Fieles a la misma, nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones de este catálogo sin previo aviso.

PROGRAMA DE FABRICACION

Tornos Automáticos
Tornos Multihusillos
Tornos a CNC
Tornos Multicarros a CNC
Cargadores Automáticos de barras
Manipulación



CONSTRUCCIONES MECANICAS MUPEM, S.A
Polígono Industrial de Itziar - G 1
Tel.:(34) 943 19 91 92 - 222 / 252 / 282 / 312
Fax:(34) 943 19 92 21
e-mail.: mupem@sarenet.es
20829 ITZIAR -DEBA (Gipuzkoa)
✉ 61 - 20870 ELGOIBAR (España)