



# DEBA

16 26



токарные автоматы с ЧПУ

### DEBA 16/ 26



- до 6 осей
- до 7 инструментов в цикле
- до 3 фронтальных инструментов

- Стабилизированная жесткая станина из перлитового литья обеспечивает хороший выход стружки и сбор жидкостей.
- Закаленный и отшлифованный рабочий шпиндель сидит на сверхточных подшипниках, где могут использоваться стандартные зажимные цанги. Зажим цанг может быть механический или с применением гидравлики.
- Мощность главного двигателя с регулируемой частотой вращения 4 Кв (ED: 100%).
- Два вертикальных суппорта (ЧПУ) регулируются вручную в продольном направлении.
- С помощью ЧПУ регулируется поперечный ход каждого независимого суппорта.
- Над передним суппортом можно установить суппорт для расточки управляемый ЧПУ, с ходом 70 мм (дополнительно).
- На заднем суппорте можно установить приспособление для нарезания резьбы и фрезерования многоугольников.
- Закаленные направляющие обеспечивают твердость в 1000 виккерс, отшлифованы и отполированы.
- Если при обработке детали потребуется сверление и нарезка резьбы – можно установить комбинированное приспособление для сверления и нарезания резьбы по дифференциальной системе. Нарезание резьбы можно производить одновременно с любой другой радиальной обработкой, так как вращение главного шпинделя не нарушается и такая система очень продуктивна.
- С эксклюзивной системой контроля MUPEM оператор составляет программу прямо на экране. В каждом случае выбранное меню поможет оператору составить цикл последующих операций.



## технические характеристики

DEBA		16	26
передняя бабка			
Максимальный диаметр круглого прутка	мм	16	26
Скорость вращения шпинделя	об/мин	8.500	6.000
главная двигатель			
Стандартная мощность (100% ED)	Квт	3	
поперечные суппорты			
Число радиальных суппортов	шт.	2	
Общий ход контролируемый ЧПУ	мм	35	
Максимальная мощность подачи (100% ED)	N	2.450	
Скорость подачи вхолостую	м/мин	15	
вертикальные суппорты			
Максимальное число радиальных суппортов	шт.	2	
Общий ход контролируемый ЧПУ	мм	35	
Максимальная мощность подачи (100% ED)	N	2.450	
Скорость подачи вхолостую	м/мин	15	
Продольная установка вручную	мм	30	
привод фронтальных приспособлений			
Максимальный ход по оси	мм	100	
Максимальная мощность подачи (100% ED)	N	1.630	
Скорость подачи вхолостую	м/мин	15	
расточной суппорт (дополнительно)			
Максимальный ход по оси	мм	70	
Максимальная мощность подачи (100% ED)	N	2.450	
Скорость подачи вхолостую	м/мин	15	

## токарные автоматы с чпу

### технические характеристики

DEBA		16	26
двойное фронтальное приспособление для сверления (дополнительно)			
Максимальный ход по оси	мм		45
Максимальная мощность подачи	N		1.630
Скорость подачи вхолостую	м/мин		15
фронтальные дифференциальные приспособления для сверления и нарезания резьбы (дополнительно)			
Максимальный ход по оси	мм		45
Максимальная мощность подачи	N		1.630
Скорость подачи вхолостую	м/мин		15
Мощность привода С.А.	Квит		2,2
Максимальная скорость вращения	об/мин		350/6.000
система охлаждения			
Емкость резервуара	л		80
Расход	л/мин		20
Давление	бар		1,5
размеры станка			
Занимаемая площадь	мм		1.800 x 1.050
Общая высота	мм		1.600
Расстояние от пола до центра шпинделя	мм		1.120
Приблизительный вес нетто	кг		1.300



## ОСЕВАЯ СХЕМА

DEBA		
ось	ход	функция
X1	35 мм	Радиальное перемещение переднего горизонтального суппорта
X2	35 мм	Радиальное перемещение заднего горизонтального суппорта
X3	35 мм	Радиальное перемещение переднего вертикального суппорта
X4	35 мм	Радиальное перемещение заднего вертикального суппорта
Z1	45 мм	Осевое перемещение приспособления для сверления и нарезки резьбы
Z2	70 мм	Осевое перемещение расточного суппорта
Z3	100 мм	Осевое перемещение вертикальных суппортов (дополнительно)
S1		Главный шпиндель

