



MH

25	32	42
----	----	----



многospиндельные токарные автоматы

технические характеристики

МН		25	32	42
мах. диаметр прутка				
Круглый	мм	25	32	42
Шестиугольник	мм	22	27	36
Квадрат	мм	18	22	29
Мах. подача прутка	мм		125	
Общий ход фронтальных шпинделей	мм		125	
Рабочий ход фронтальных шпинделей	мм		100	
Мах. ход радиальных суппортов	мм		60	
Рабочий ход радиальных суппортов	мм		30	
Число скоростей шпинделя			21	
Диапазон скоростей шпинделя	об/мин	315/3150	250/2500	250/2500
Время на изготовление	сек	3/125	3/158	3/158
Установленная мощность	Квт	15	15	20
Вес нетто с направляющими прутка	кг	7900	8050	8200
Объем упаковки	м3		12	