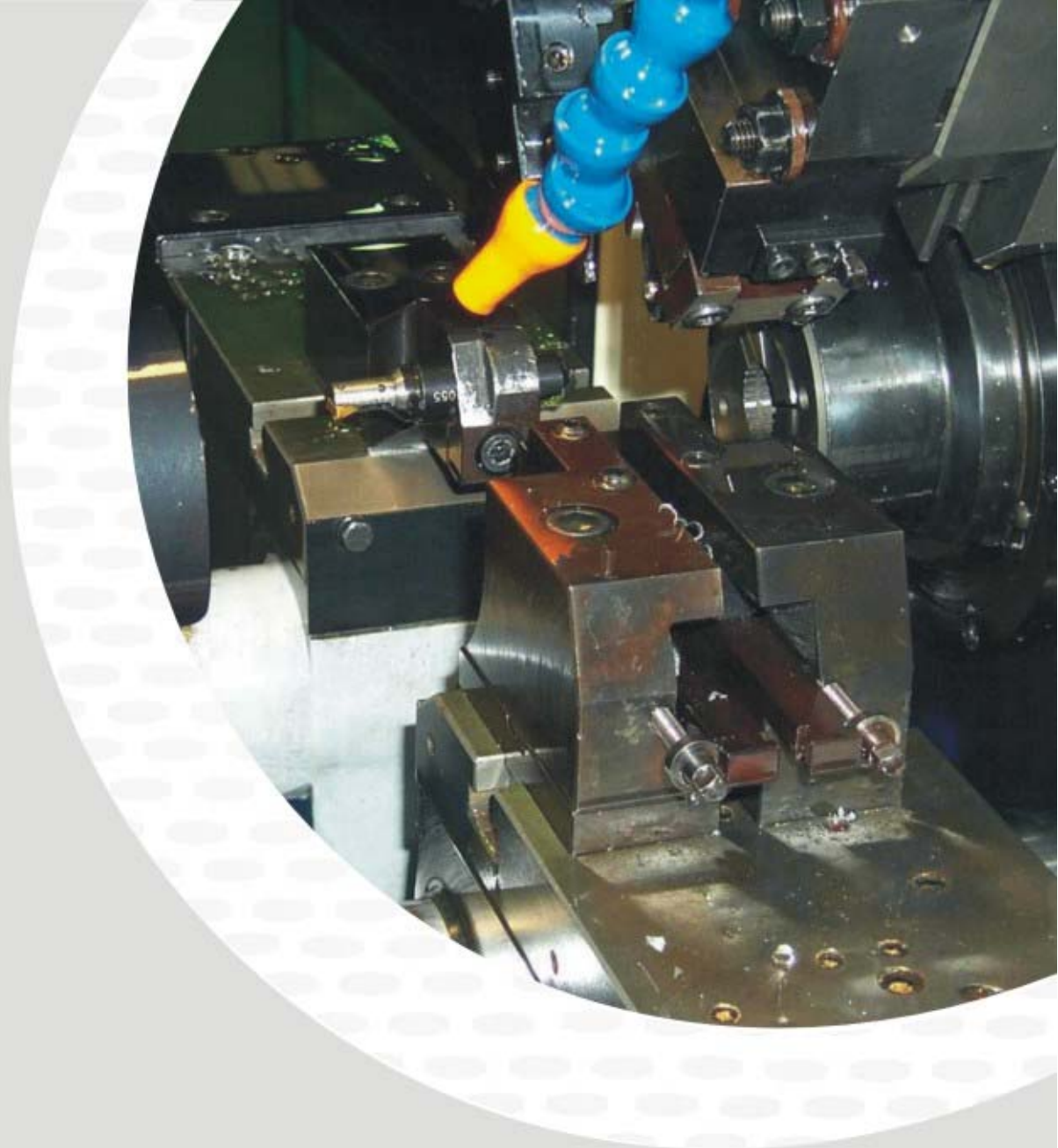




СЕРИЯ ТН

30 42 60 80



токарные автоматы

токарные автоматы

технические характеристики

СЕРИЯ TH		30	42	60	80
описание					
Диаметр круглого прутка с применением цанг в соответствии DIN 6343	до мм	30	40	60	80*
- Шестиугольник	до мм	26	36	52	65*
- Квадрат	до мм	20	29	40	55*
Длина обточки	до мм	100			
Обороты главного шпинделя min/max	об/мин	185/3.500	125/2.500	100/2.000	100/2.000
поперечные суппорты					
Перемещение переднего/ заднего	до мм	45/45			
вертикальные суппорты (дополнительно)					
Перемещение переднего/ заднего	до мм	45/45			
револьверная головка (дополнительно)					
Ход	мм	165			
Время маневра	сек	1			
Количество отверстий под инструмент		6			
Диаметр отверстия	дюйм	1"			
привод инструмента головки (дополнительно)					
Мощность двигателя	Квт	0,55			
Число вращающихся инструментов		6			
синхронный шпиндель (дополнительно)					
Мах. диаметр прутка	мм	30	42	60	80**
Ход	мм	280			
Расстояние между цангами главного и синхронного шпинделя	мм	20%300			
приспособление фрезерования резьб (дополнительно)					
Внешний диаметр резьбы	до мм	25***			
Длина резьбы	до мм	25***			
Шаг резьбы	до мм	3			
приспособление для расточки многоугольников (дополнительно)					
Расстояние между сторонами	до мм	25			
Мах. ширина стороны	мм	10			
мотор привода					
Мощность	Квт	6			
Число скоростей в гамме		3			
Количество гамм при замене ремней		10			
система охлаждения					
Емкость резервуара	л	100			
размеры и вес					
Вес станка	кг	1.900	2.000	2.000	2.000
Требуемая площадь	м	1,7 x 0,9			

