



СЕРИЯ TR

16 26 26P 36



токарные автоматы

токарные автоматы

технические характеристики

СЕРИЯ TR		16	26	26P	36
ОПИСАНИЕ					
Диаметр круглого прутка с применением цанг в соответствии DIN 6343	до мм	16	26	-	36
- Шестиугольник	до мм	13	22	-	30
- Квадрат	до мм	11	18	-	25
Мах. диаметр в патроне	мм	-	-	-	70
Длина обточки	об/мин	70	70	70	70
Обороты главного шпинделя (20 скоростей)	от до об/мин	770/8.400	450/4.600	450/4.600	415/4.250
Производительность		0,33/40,4			
поперечные суппорты					
Перемещение переднего/ заднего	до мм	35/35			
вертикальные суппорты					
Перемещение переднего/ заднего	до мм	35/35			
револьверная головка					
Ход	мм	80			
Время маневра	сек	0,50			
Количество отверстий под инструмент		6			
Диаметр отверстия	дюйм	3/4"			
привод инструмента головки					
Мощность двигателя	Квт	0,50			
Число вращающихся инструментов		6			
синхронный шпиндель					
Диаметр прутка	мм	16	26	26	36
Ход	мм	100			
Расстояние между цангами главного и синхронного шпинделя	мм	20%170			
приспособление фрезерования резьб					
Внешний диаметр резьбы	до мм	25			
Длина резьбы	до мм	22			
Шаг резьбы	до мм	2			